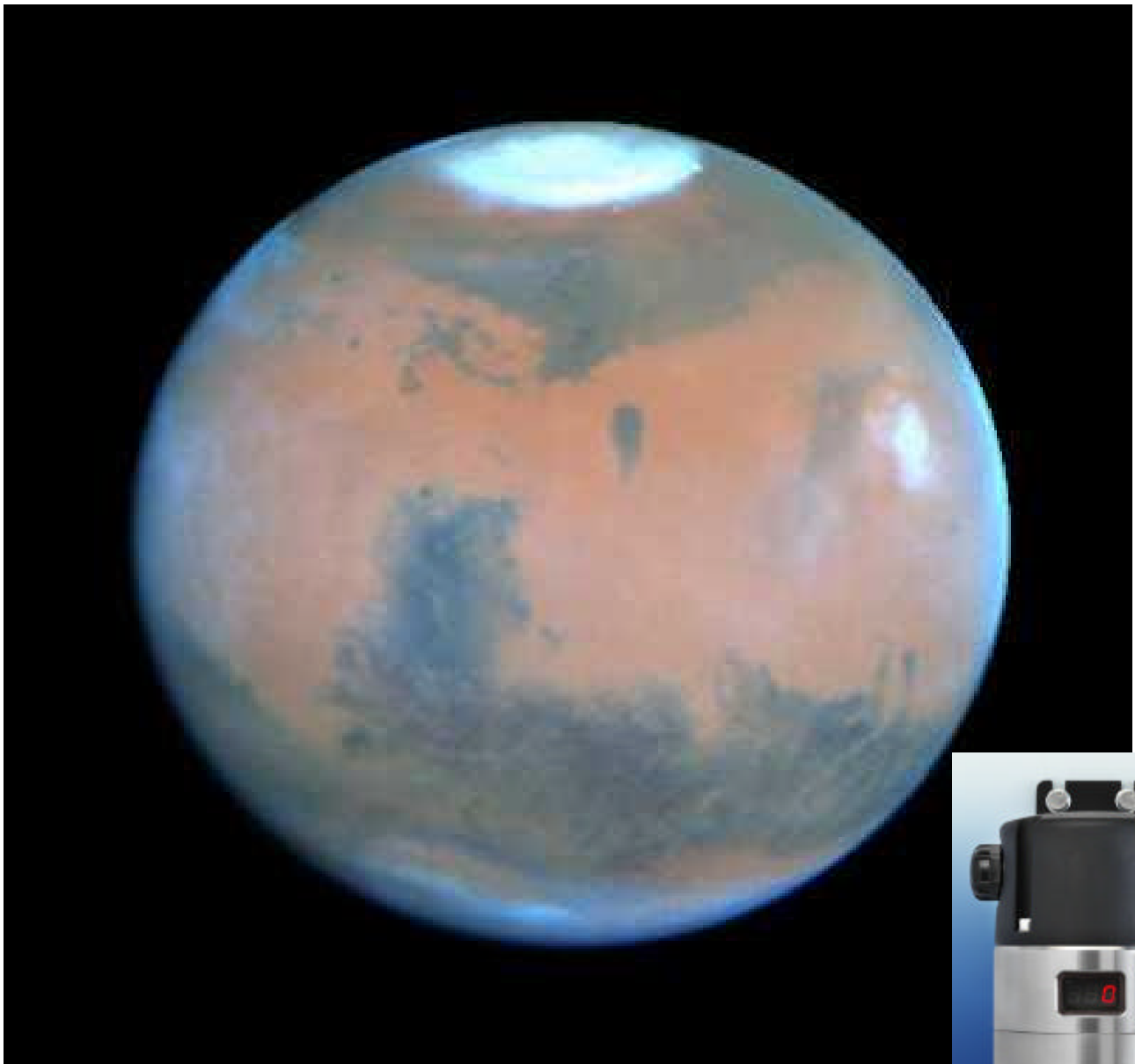


**CO₂ Überwachung in unwirtlicher Umgebung:
Stattox 501 IR CO₂**



Kohlendioxid überwachen im industriellen Bereich: 0 – 5 % oder 0 – 2 %

Für Marsianer – falls es sie gibt – ist Kohlendioxidatmosphäre der natürliche Lebensraum. Wir Erdlinge vertragen dieses Gas nur bedingt. Zwar haben wir uns die besonderen Eigenschaften von CO₂ zunutze gemacht, oberhalb von 5000 ppm wirkt es aber schädlich auf den menschlichen Organismus und muss daher überwacht werden.

In Bereichen die selten betreten werden wie z. B. Schankanlagen mag eine Leckageüberwachung genügen. In rauer Umgebung und an Arbeitsplätzen ist jedoch Messtechnik nach Industriestandard gefordert – wie zum Beispiel der Statox 501 IR.

Diese Weiterentwicklung des bewährten Statox 501 IR für brennbare Gase arbeitet genau wie dieser als 4 – 20 mA Quelle – kann also direkt an ein registrierendes Gerät, Prozessleitsystem oder den Statox 501 Controller angeschlossen werden.

Sein unerreicht kompaktes Design lässt keine Wünsche offen. Sei es in der Lebensmittelindustrie, in Chemieanlagen, Raffinerien oder in der Reinigungsbranche: Dieses Gerät in explosionsgeschützter Ausführung ist wasserdicht IP 67 und macht alles mit. Die Materialien, glasfaserverstärktes Polyamid und Edelstahl sind beständig gegen Korrosion. Das macht den Statox 501 IR so robust und leicht zu reinigen.

Anwendungsbereiche

- CO₂ Düngung
- Gärprozesse
- Schockfrostung
- Mahlung
- Lagerung / Silobegasung
- Transport
- Verpackung
- Extraktion
- Druckentwesung
- Reinigung

Compur Monitors GmbH & Co. KG

Weißenseestraße 101

D-81539 München

Tel.: 089/62038-268

Fax: 089/62038-184

Email: compur@compur.de

Internet: <http://www.compur.com>

Technische Daten

Bezeichnung	Statox 501 IR Transmitter CO ₂
Messbereich	0-2 bzw. 0-5 Vol.%
Artikel Nr.	561708, 561709
Messprinzip	2-Kanal NDIR
Nachweisgrenze	0,03 Vol.% CO ₂
Wiederholgenauigkeit	< ± 2 %
Messwertanzeige	LED, dreistellig
Ansprechzeit	t ₅₀ < 15s, t ₉₀ < 45s
Messbereitschaft nach Spezifikationen erreicht	20 s
Umgebungstemperatur	nach 30 min
Lagertemperatur	-20°C bis +60°C
Feuchtebereich	-20°C bis +60°C
Druckbereich	0 - 99% r.F.
Betriebsspannung	800 - 1100 hPa
Anschlussleistung	24VDC (18-29VDC)
Explosionsschutz	1 Watt
EMV	ATEX EEx de IIC T5 nach EN 50270

